






## Permasolid® HS Покровный лак 8055

Permasolid® Покровный лак HS 8055 – это финишное покрытие с высоким уровнем глянца и высоким содержанием твердого вещества, отвечающее европейским требованиям по содержанию VOC.

- Универсальный и простой в применении: может быть нанесен в 1.5 (предпочтительно) или 2 слоя
- Хорошая вертикальная устойчивость
- Очень быстрая сушка
- Хорошая твердость после высыхания
- Высокий блеск и хорошая растекаемость

Только для профессионального применения!

<b>ПОВЕРХНОСТЬ</b>			
Основные материалы:		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Permahyd® Hi-TEC Базовые краски серии 480</li> <li>- Permacron® Базовые краски серии 293/295</li> <li>- Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/заводские лакокрасочные покрытия</li> </ul>	
<b>ПРИМЕНЕНИЕ С PERMASOLID® HS ОТВЕРДИТЕЛЯМИ</b>			
Соотношение смешивания:		3:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3220 быстрым</li> <li>- 3230 медленным</li> <li>- 3240 сверхмедленным</li> </ul>	
Добавка:		Permasolid® HS Добавка 9034	
Жизнеспособность:		Готовый к нанесению материал: 60–120 минут при +20°C	
Способ нанесения:		Традиционный окрасочный пистолет	Окрасочный пистолет HVLP
Количество добавки при температуре материала +20°C:		5% Permasolid® HS Добавка 9034	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211:		После смешивания с отвердителем готов к применению	
Диаметр дюзы*:		1.3–1.4 мм	1.3–1.4 мм
Давление на входе*:		2–2.5 бар	-
Давление на выходе*:		-	0.7 бар
Количество слоев:		а) 1.5 слоя: первый тонкий слой, почти формирующий прозрачную пленку, с последующим нанесением полного слоя б) 2 слоя с межслойной выдержкой 5–10 минут**	

\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

\*\* Наносить легкие, но полные слои.

Рекомендуемая толщина пленки:		50–70 мкм	
<b>СУШКА</b>			
Воздушная:		<u>При +18–22°C:</u> 12 часов	
В окрасочно-сушильной камере:		Выдержка:	5–10 минут
		Время сушки при температуре металла +60–65°C:	25–35 минут
Инфракрасная:		<u>Выдержка:</u>	5–10 минут
		<u>Коротковолновая:</u>	10–15 минут
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>			
Температура вспышки:		Выше +23°C	
Плотность лака 8055, г/см <sup>3</sup>		0.98	
Плотность отвердителя 3220, г/см <sup>3</sup>		1.06	
Плотность добавки 9034, г/см <sup>3</sup>		0.83	
Укрывающая способность смеси*, м <sup>2</sup> /л		в соотношении 3:1 по объему с Отвердителем 3220 + 5% Добавки 9034	
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм		9.6	
* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.			

Содержание VOC:		Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория IIB.d) по нормам ЕС: не более 420 г/л. Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.
-----------------	--	--