



Permasolid® HS Optimum Plus Покровный лак 8650

Покровный лак с высоким содержанием твердого вещества, отвечающий европейским требованиям по содержанию VOC.




Оптимальный в применении даже при неблагоприятных условиях в окрасочно-сушильной камере, например, при низкой температуре в процессе сушки.

- Универсальное и эффективное применение
- Очень быстро сохнет
- Легкая и быстрая полировка



Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ			
Основные материалы:		Permahyd® Hi-TEC Базовые краски серии 480 - Permacron® Базовые краски серии 293/295 - Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/ заводские лакокрасочные покрытия	
НАНЕСЕНИЕ			
Соотношение смешивания:		3:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями: - 3220 быстрым - 3230 медленным - 3240 сверхмедленным	
Разбавитель		Permacron® Разбавитель 3380 (рекомендуется) Permacron® Разбавители 3364/3365	
Жизнеспособность:		Готовый к нанесению материал: 45–60 минут при +20°C (в зависимости от использованного отвердителя)	
Способ нанесения:		Традиционный окрасочный пистолет	Окрасочный пистолет HVLP
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211:		После смешивания с отвердителем готов к применению	
Разбавитель при температуре материала +20°C		10% Permacron® Разбавитель 3380	
Диаметр дюзы*:		1.2–1.3 мм	1.3–1.4 мм
Давление на входе*:		2–2.5 бар	-
Давление на выходе*:		-	0.7 бар
Количество слоев:		1.5 слоя*	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Рекомендуемая толщина пленки:		40–60 мкм	
ОСОБЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ:			
		<p>Пластификация для окраски жестких и полужестких видов пластика: Добавить 15% Permasolid® пластификатора 9050 в покровный лак. Соотношения смешивания с VHS отвердителем – 3:1 + 10% Пермасрон® разбавителя 3380.</p> <p>Важное примечание: время сушки необходимо увеличить.</p>	
СУШКА			
Воздушная:		<u>При +20°C</u>	
		от пыли:	15–30 минут
		монтажная прочность:	2–5 часов
		полное высыхание:	12 часов
В окрасочно-сушильной камере:		<u>Выдержка:</u>	5 минут
		<u>Отвердитель:</u>	3220 быстрый
		<u>Время сушки:</u>	10–15 минут
		<u>Отвердитель:</u>	3230 медленный
		<u>Время сушки:</u>	20–30 минут
		<u>Отвердитель</u>	3240 сверхмедленный
		<u>Время сушки:</u>	25–35 минут

* Первый слой должен быть тонким, почти формирующим прозрачную пленку, затем наносить полный слой

Инфракрасная:		<u>Температура:</u>	при температуре металла +60°C
		См. инструкцию по применению VHS отвердителей 3220–3240	
		<u>Выдержка:</u>	<u>5 минут</u>
		<u>Время сушки (зависит от толщины пленки и отвердителя):</u>	
		<u>Коротковолновая:</u>	8–12 минут
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Температура вспышки:		Выше +23°C	
Плотность лака 8650, г/см ³		0.98	
Плотность отвердителя 3220, г/см ³		1.06	
Плотность разбавителя 3380, г/см ³		0.83	
Укрывающая способность смеси*, м ² /л		в соотношении 3:1 по объему с Отвердителем 3220 + 10% Разбавителя 3380	
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм		9.4	
* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.			
Содержание VOC:		Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория II B.d) по нормам ЕС: не более 420 г/л. Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.	