

Permasolid® HS Наполнитель изолирующий 5185

Permasolid® HS Наполнитель 5185 прозрачный – это прозрачный двухкомпонентный изолирующий наполнитель для ремонтной окраски автомобилей.

Применяется для:

- Усиления адгезии финишного покрытия при полной окраске (например, OEM покрытий, полностью отвержденных ремонтных покрытий)
- Изолирования проблемных поверхностей, например, 1K покрытий
- Изолирования участков, обработанных шпатлевкой
- Усиления адгезии при многоцветной / художественной окраске

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ			
Подходящие поверхности	<ul style="list-style-type: none"> • Заматированное и очищенное старое или заводское лакокрасочное покрытие, за исключением 1К покрытий. • Поверхности, обработанные Raderal 2K Полиэфирными материалами, отшлифованные и очищенные. • Обычная и оцинкованная сталь и алюминий, очищенные, отшлифованные и обработанные Priomat® Грунтом протравливающим 4075 или Priomat® 1К Грунтом протравливающим 4085. 		
Предварительная подготовка поверхности	 <p>Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».</p>		
	 <p>Отшлифовать / заматировать.</p>		
	 <p>Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.</p>		
НАНЕСЕНИЕ			
Соотношение смешивания	 <p>3:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3220 быстрым • 3230 медленным • 3240 сверхмедленным. <p>См. инструкцию на Permasolid® VHS Отвердители.</p>		
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C	90–120 минут.		
Разбавитель	Permacron® Разбавители.		
Способ нанесения	 <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">Окрасочный пистолет RP/Conventional.</td> <td style="width: 50%; border: none;">Окрасочный пистолет HVLP.</td> </tr> </table>	Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.		

Разбавитель при температуре материала +20°C		35% по объему Permacron® Разбавителя.	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		Готов к нанесению.	
Диаметр дюзы*		1.3–1.5 мм.	1.3–1.5 мм.
Давление на входе*		1.5–2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1 полный слой.	
Рекомендуемая толщина слоя		20–25 мкм.	
СУШКА			
Воздушная, при +20°C		Наносить последующие материалы:	В течение 30 минут – 24 часов.
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА			
Наносить материалы		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2K Покровные лаки. • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2K Покровные лаки. 	
ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ			
		<ul style="list-style-type: none"> • Наполнитель 5185 должен быть заматирован, если он не обрабатывался более 24 часов после нанесения. • Для изолирования шлифованных до металла пятен нанести 2 слоя наполнителя 5185 с выдержкой между слоями 5-10 минут. 	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!



- С целью пластификации наполнитель 5185 может быть смешан с 15% Permasolid® Добавкой для пластика 9050. Далее смешать в отвердителем и разбавителем в пропорции, как указано выше.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении 3:1 по объему с Permasolid® VHS отвердителями + 35% по объему Permacron® разбавителей.
- при толщине слоя сухого материала 20 мкм	21.4.
Содержание VOC	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIВ.с) по нормам ЕС: не более 540 г/л. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 540 г/л.

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.